

標準碰塊與T型鋁軌

■ 標準碰塊規格：

材質: S45C，熱處理後硬度 HRC40~HRC45

Type	S (有效長)	L (全長)	備註
DTS-25 / DCS-25	25	57 / 63	
DTS-40 / DCS-40	40	72 / 78	
DTS-63 / DCS-63	63	95/101	
DTS-80	80	112 / 118	
DTS-95	95	127 / 133	



■ T 型鋁軌規格：

鋁軌長度依客戶需求裁切，並依客戶提供之圖面加工固定孔位

Type	L(長度 mm)	備註
DCT-2TS-12-***	依客戶指定	固定孔位可配合加工
DCT-2TS-12-***	依客戶指定	固定孔位可配合加工
DCT-4TS-12-***	依客戶指定	固定孔位可配合加工
DCT-4TS-12-***	依客戶指定	固定孔位可配合加工
未裁切鋁軌素材	兩軌 1250mm	四軌 1200mm



■ 產品運用之優點：

1. 標準碰塊與 T 型鋁軌搭配使用，方便原點及 OT 位置調整。
2. 碰塊以 S45C 材質製作，熱處理後硬度達 HRC40~45，耐磨且無粉末製品易破裂、硬度低等缺點。
3. 特殊斜度 27 度設計，接觸面(斜面)不會累積加工屑廢料等造成誤動作。
4. 多種標準有效長度可供選擇，方便設計上之變更。

標準碰塊與T型鋁軌

■ 使用說明：

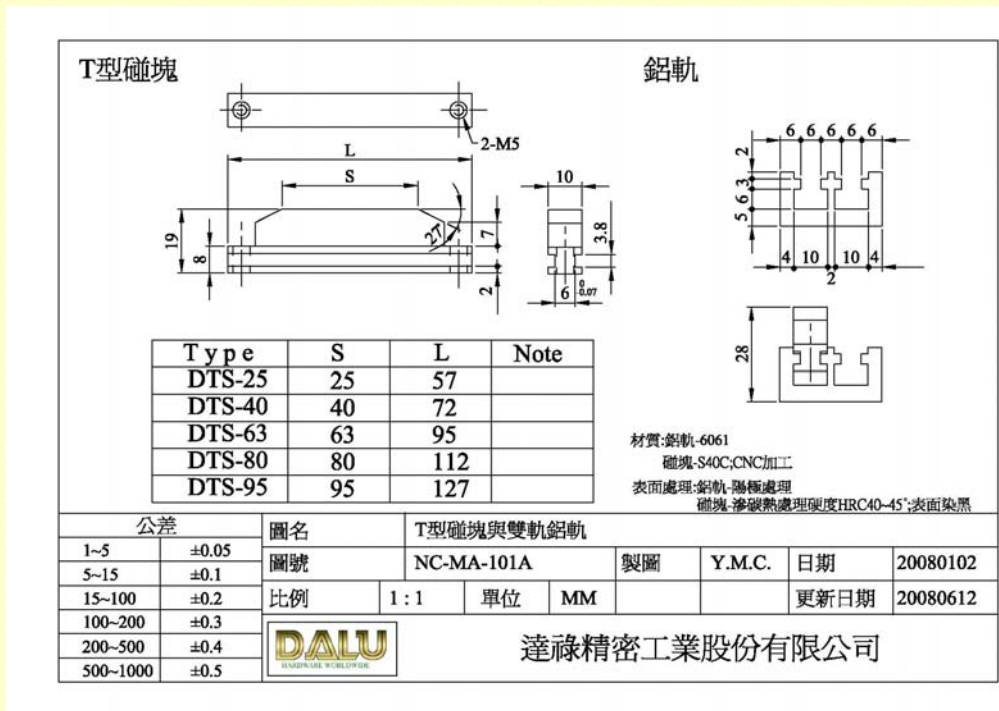
1. 標準碰塊與 T 型鋁軌必須搭配使用。
2. 配合客戶固定孔位之加工，安裝方便。
3. 鋁軌長度依客戶需求裁切，表面銀白色陽極處理，特殊顏色亦可訂製。
4. 鋁軌有 2 軌及 4 軌可選用，特殊需求亦可訂製。
5. 碰塊規格建議選用最接近者，特殊需求亦可訂製。
6. 請配合限動開關動作點要求，利用治具 安裝限動開關、碰塊與鋁軌以符合動作規範(下壓 3~3.5mm)。

■ 產品實物照片：

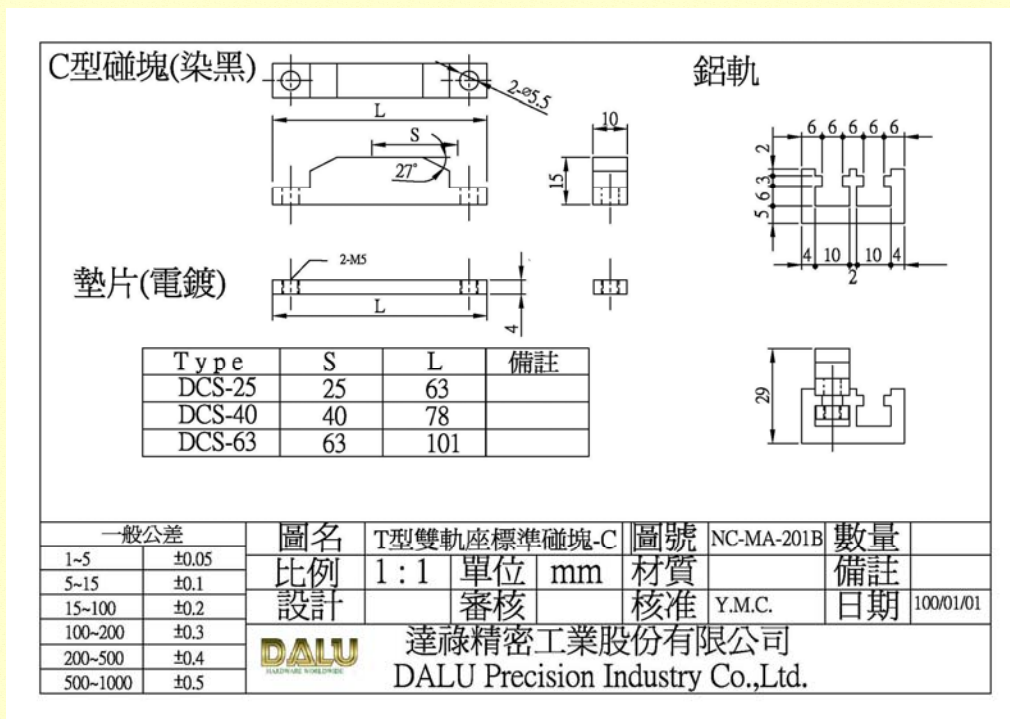


標準碰塊與T型鋁軌

■ T型碰塊與雙軌鋁軌圖面 → 圖號 NC-MA-101A



■ 新 C 型碰塊與雙軌鋁軌組合圖 → 圖號 NC-MA-201A




標準碰塊與T型鋁軌

■ 一般碰塊 → 圖號 NC-MA-511

一般碰塊

Type	S	L
DSC-25	25	83
DSC-40	40	104
DSC-63	63	127
DSC-80	80	144

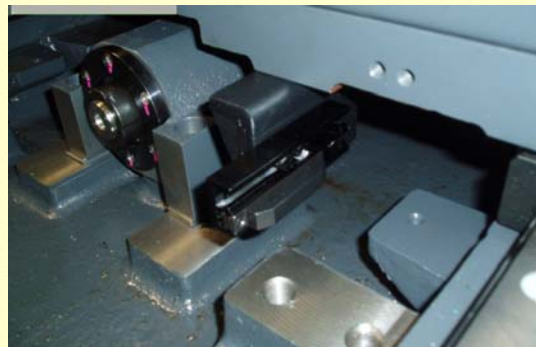
材質:S40C;CNC加工;滲碳熱處理
硬度HRC40-45°;表面染黑

公差		圖名	一般碰塊					
1~5	±0.05	圖號	NC-MA-511A		製圖	Y.M.C.	日期	20080102
5~15	±0.1	比例	1 : 1	單位	MM		更新日期	20080612
15~100	±0.2	 達祿精密工業股份有限公司						
100~200	±0.3							
200~500	±0.4							
500~1000	±0.5							

■ 產品實際應用照片：



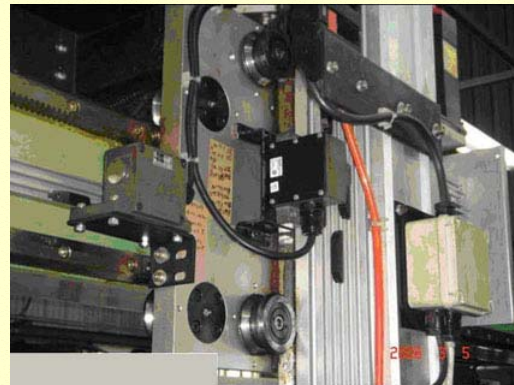
產品實際應用於 CNC 機台



產品實際應用於 CNC 機台



產品實際應用於 TFT-LCD 機械手臂



產品實際應用於 TFT-LCD 機械手臂



達祿精密工業股份有限公司

235 新北市中和區橋和路 306 號 1 樓
 512 彰化縣永靖鄉永興路 2 段 27 號
 TEL: 886-2-8245-2186 FAX: 886-2-8245-2185
<http://www.dalutw.com>, www.dalu.com.tw
 E-mail: dalu@ms71.hinet.net